



Detailní Návod k Instalaci ASA Tuning Chamber SHORT

Produkt: ASA Tuning Chamber SHORT | CNC ALU (pro zvýšení výkonu 100 J+)

Kompatibilita: Pistole PISTELLE X-68

Fáze 1: Bezpečnost a Příprava

1. **Zajištění zbraně:** Vždy se ujistěte, že je **zbraň** nenabitá. Vyjměte zásobník a vizuálně zkontrolujte, že v komoře nezůstala žádná munice.
2. **Odpojení tlaku:** Odpojte veškerý zdroj tlaku. Odšroubujte a vyjměte HPA láhev nebo bombičku CO₂ z původní ASA komory. Před demontáží je nutné kompletně vypustit zbytkový vzduch ze systému.

Fáze 2: Demontáž Původní Komory

1. **Identifikace ASA:** Lokalizujte stávající ASA (Air Source Adapter) komoru na konci rukojeti nebo těla pistole PISTELLE X-68, kam se připojuje láhev s plynem.
2. **Povolení:** Opatrně odšroubujte původní ASA komoru. Postupujte s citem, abyste nepoškodili závity na těle **zbraně**.

Fáze 3: Instalace ASA Tuning Chamber SHORT

1. **Kontrola O-kroužků:** Zkontrolujte, zda je na nové CNC Tuning Chamber SHORT správně nasazen a nepoškozený těsnicí O-kroužek, který zajistí plynotěsnost.
2. **Montáž:** Zašroubujte novou ASA Tuning Chamber SHORT (CNC ALU) do montážního závitu na těle pistole. Díky provedení **CNC Precision Fit** by montáž měla jít snadno a přesně, bez nutnosti použití nadměrné síly. Dotáhněte ji pevně, ale s rozumem, abyste zajistili dokonalé utěsnění.

Fáze 4: Kontrola a Testování

1. **Zkušební natlakování:** Připojte zdroj HPA nebo CO₂. Poslouchejte, zda neuniká plyn, což by signalizovalo špatné utěsnění.
2. **Test konzistence:** Vzhledem k tomu, že tato komora výrazně zvyšuje výkon (až 100 J+), je nezbytné provést měření ústřední rychlosti (FPS/Joulů) pomocí chronografu. Tím zajistíte, že se pohybujete v zákonných limitech a že komora poskytuje slibovaný stabilnější tlak a konzistentnější střelbu.

Upozornění: Zvýšení objemu vzduchu na výstřel zajišťuje **zvýšení výkonu až na 100 J+**. Vždy mějte na paměti platné zákony o energii střely (Joulů) pro vaši jurisdikci!